

Tabel 1: Theoretische sproeibreedte

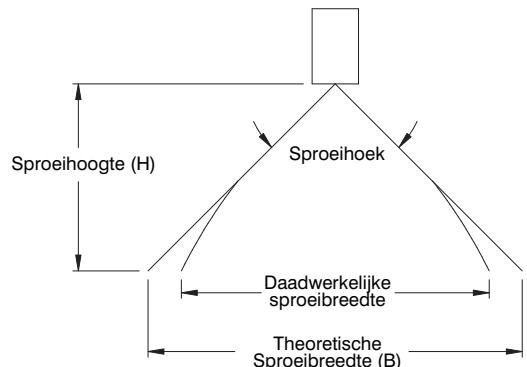
Sproei-hoek	B/H ratio	Theoretische sproeibreedte (B) bij verschillende sproeihoeveelheid (H)											
		Sproeiafstand in centimeter											
5°	0.087	0.4	0.9	1.3	1.8	2.2	2.6	3.5	4.4	5.2	6.1	7.0	8.7
10°	0.175	0.9	1.8	2.6	3.5	4.4	5.3	7.0	8.8	10.5	12.3	14.0	17.5
15°	0.263	1.3	2.6	4.0	5.3	6.6	7.9	10.5	13.2	15.8	18.4	21	26
20°	0.353	1.8	3.5	5.3	7.1	8.8	10.6	14.1	17.6	21	25	28	35
25°	0.443	2.2	4.4	6.7	8.9	11.1	13.3	17.7	22	27	31	36	44
30°	0.536	2.7	5.4	8.0	10.7	13.4	16.1	21	27	32	38	43	54
35°	0.631	3.2	6.3	9.5	12.6	15.8	18.9	25	32	38	44	51	63
40°	0.728	3.6	7.3	10.9	14.6	18.2	22	29	36	44	51	58	73
45°	0.828	4.1	8.3	12.4	16.6	21	25	33	41	50	58	66	83
50°	0.933	4.7	9.3	14	19	23	28	37	47	56	65	75	93
55°	1.04	5.2	10.4	15.6	21	26	31	42	52	63	73	83	104
60°	1.15	5.8	11.6	17.3	23	29	35	46	58	69	81	92	115
65°	1.27	6.4	12.7	19.1	26	32	38	51	64	77	89	102	127
70°	1.40	7.0	14	21	28	35	42	56	70	84	98	112	140
75°	1.53	7.7	15.4	23	31	38	46	61	77	92	107	123	153
80°	1.68	8.4	16.8	25	33	42	50	67	84	101	118	134	168
85°	1.83	9.2	18.3	28	37	46	55	73	92	110	128	147	183
90°	2.00	10.0	20	30	40	50	60	80	100	120	140	160	200
95°	2.18	10.9	22	33	44	55	66	87	109	131	153	175	218
100°	2.38	11.9	24	36	48	60	72	95	119	143	167	191	238
110°	2.86	14.3	29	43	57	71	86	114	143	171	200	229	286
120°	3.46	17.3	35	52	69	87	104	139	173	208	243	277	346
130°	4.29	22	43	64	86	107	129	172	215	257	300	343	429
140°	5.49	28	55	82	110	137	165	220	275	329	384	439	549
150°	7.46	37	75	112	149	187	224	299	373	447	522	597	746

Theoretische sproeibreedte in centimeters

De sproeibreedtes als vermeld in tabel 1 zijn gebaseerd op loodrecht naar beneden sproeien.

Bij lage drukken kan het voorkomen dat door de zwaartekracht de hoeken van de sproeiers iets inzakken.

Om de breedte van de straal (B) bij een willekeurige sproeihoeveelheid (H) te berekenen dient u de afstand te vermenigvuldigen met de B/H ratio.



Tabel 2 Omrekeningsfactoren

Eenheid	Formule
Square Inch	6.452 cm ²
Square Foot	0.09890 m ²
F°	9/5 C° + 32
C°	5/9 F° - 32

Eenheid	Formule
Cirkelomtrek	D x 3.1416
Cirkelloppervlak	D ² x 0.7854
Bolvolume	D ³ x 0.5236
Boloppervlakte	D ² x 3.1416

Tabel 3 Drukverlies

L/p.m.	1/8"	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1-1/4"	1-1/2"	2"	2-1/2"	3"	3-1/2"	4"	5"	6"	8"
1	0.07															
2	0.26	0.06														
3	0.56	0.12	0.03													
4	0.96	0.21	0.05	0.02												
6	2.0	0.45	0.1	0.03												
8	3.5	0.74	0.17	0.05		0.01										
10		1.2	0.25	0.08		0.02										
15		2.6	0.54	0.17		0.04	0.01									
20			0.92	0.28		0.07	0.02									
25				1.2	0.45		0.11	0.03								
30					2.1	0.62		0.15	0.04	0.01						
40						1.1		0.25	0.08	0.02						
60							0.54	0.16	0.04	0.02						
80							0.93	0.28	0.07	0.03						
100							0.43	0.12	0.05	0.01						
130							0.72	0.18	0.08	0.02	0.01					
150								0.23	0.1	0.03	0.01					
175								0.29	0.13	0.04	0.02					
200								0.36	0.16	0.05	0.02					
230								0.5	0.23	0.07	0.03	0.01				
250									0.32	0.09	0.04	0.01				
300									0.38	0.11	0.04	0.02				
340									0.5	0.14	0.06	0.02	0.01			
380									0.6	0.18	0.07	0.03	0.01			
470										0.28	0.11	0.04	0.02	0.01		
570										0.39	0.15	0.05	0.03	0.01		
750										0.64	0.26	0.09	0.04	0.02	0.01	
950											0.14	0.06	0.03	0.01		
1100											0.19	0.09	0.05	0.02		
1500												0.16	0.08	0.03	0.01	
2000												0.13	0.04	0.02		
3000												0.09	0.03	0.01		

Drukverlies in bar, per 10 meter leiding bij verschillende diameters

Tabel 4 Soortelijk gewicht

soortelijk gewicht	omrekenings factor
0.85	1.085
0.90	1.054
0.95	1.026
1.00	1.000
1.05	0.976
1.10	0.953
1.15	0.933
1.20	0.913
1.25	0.894
1.30	0.877
1.35	0.861
1.40	0.845
1.45	0.830
1.50	0.816