



Anleitung für Sprühtrocknungsdüsen Typ SBX/MSBX.

Montage



Abbildung 1



Abbildung 2

Den Düseninsert mit dem Metallstift, der zu der Presse vom Typ BXP gehört, in die Düsenhalterung vom Typ BX einsetzen (siehe Abbildung 1). Die Düsenhalterung mit dem Stift in die Presse einlegen (siehe Abbildung 2). und diese danach mit dem Hebel betätigen, bis der Düseninsert fest im Gehäuse sitzt. Vorher eventuell eine dünne Schicht des Schmiermittels P-1900, das für Lebensmittel geeignet ist, zwischen Düseninsert und Düsenhalterung auftragen. Dies kommt der Lebensdauer der Materialien zugute.



Abbildung 3



Abbildung 4



Abbildung 5



Abbildung 6

Jetzt das Verschlussventil aus weißem Kunststoff oder aus Metall auf die Feder aufschrauben. (siehe Abbildung 5). Die Feder mit dem Verschlussventil danach über das Endstück des Wirbelkammers schieben (siehe Abbildung 6).

Den O-Ring an der Düsenhalterung anbringen (siehe Abbildung 7) und die gesamte Einheit handfest in den Düsenkörper schrauben (siehe Abbildung 8). Um das Anziehen und Lösen zu erleichtern, empfehlen wir, mit einem Pinsel eine dünne Schicht des Schmiermittels P-1900, das für Lebensmittel geeignet ist, auf das Gewinde aufzutragen.

Wenn Sie die Schnellkupplung verwenden, wird die gesamte Einheit anschließend in den aufnehmenden Teil der Kupplung geschoben (siehe Abbildung 9), bis sie einrastet.



Abbildung 7

Wir weisen noch einmal darauf hin, dass es sehr wichtig ist, die fertig montierte Düsen-einheit vor dem Einsatz im Trockenturm auf eventuelle Undichtigkeiten zu kontrollieren.



Abbildung 8



Abbildung 9



Abbildung 10



Abbildung 11

Demontage

Zur Entnahme der Düse aus der Schnellkupplung wird der seitlich an der Kupplung vorhandene Knopf gedrückt (siehe Abbildung 10); dadurch wird die Düse gelöst (siehe Abbildung 11).

Die Düsenhalterung aus dem Düsenkörper herauserschrauben und das Verschlussventil mit der Feder aus der Halterung ziehen (siehe Abbildung 12). Danach den Wirbelkammer mit zwei Fingern (siehe Abbildung 13) oder eventuell mit Hilfe einer Zange, jedoch ohne zu fest zuzupacken, aus der Halterung ziehen. Die Düsenhalterung kopfüber halten und die Bohrungsplatte, eventuell mit einem stumpfen Gegenstand (siehe Abbildung 14), vorsichtig aus der Halterung drücken. Danach den O-Ring aus der Rille der Düsenhalterung entfernen. Alle Teile sind jetzt demontiert und können gereinigt oder ausgetauscht werden.

Es empfiehlt sich, den O-Ringe nach jeder Demontage durch einen neuen Ring zu ersetzen.



Abbildung 12



Abbildung 13



Abbildung 14

Verschleiß

Der Düsenersatz und der Wirbelkörper sind Bauteile, die einer gewissen Abnutzung unterliegen. Für die Düsenersatz sind Fühlerlehren in den jeweiligen Größen lieferbar, mit denen der Verschleißgrad der Bohrung näherungsweise festgestellt werden kann.

Für den Wirbelkörper sind keine Messwerkzeuge verfügbar; die Wirbelkörper sind durch eine Sichtprüfung auf Bruch, Risse und/oder Verschleiß zu kontrollieren.

Wenn das Spritzbild Streifen aufweist und/oder die Pumpe nicht mehr genügend Druck aufbauen kann, ist dies ein deutliches Anzeichen für Verschleiß.

Reinigung

Nach der Demontage aller Bauteile müssen diese gereinigt werden. Die Reinigung soll vorzugsweise in einem Ultraschallbad mit einem handelsüblichen CIP-Reinigungsmittel erfolgen.

Für die Reinigung der Wolframcarbidteile sollten keine alkalischen oder sauren Lösungen verwendet werden; dies beeinträchtigt die Lebensdauer der Bauteile. Es dürfen auch niemals spitze Werkzeuge wie zum Beispiel Schraubenzieher benutzt werden; stattdessen kann man eine harte Bürste benutzen.

Warnung: Die Düse niemals auf den eigenen Körper oder auf andere Personen richten. Die unter hohem Druck austretende Flüssigkeit kann schwere Verletzungen hervorrufen.

Warnung: Die Düse vor dem Einsatz im Trockenturm immer unter hohem Druck auf korrekte Montage und eventuelle Undichtigkeiten kontrollieren.



ANRO SPRAY SOLUTIONS

Kralingseweg 428 - 430
3066 RD ROTTERDAM
DIE NIEDERLANDE
Tel. : +31(0)10-2207845
Fax : +31(0)10-2207291
E-mail: info@gyraflex.com

www.gyraflex.com