

Boquillas para el secado mediante pulverización con una válvula integrada de alta presión Serie AUX

La nueva boquilla AUX para el secado mediante pulverización patentada por Anro Spray Solutions combina la función de nuestras mejoradas boquillas estándares con una válvula de alta presión integrada manejada neumáticamente. A diferencia de las boquillas convencionales con una válvula de retención esta válvula se abre y se cierra independientemente de la presión del líquido.

La presión máxima de funcionamiento de esta boquilla es de 250 bares, hasta llegar a esta presión se puede abrir y cerrar la boquilla en cualquier presión deseada. El diseño universal hace posible que se pueda utilizar los portadores tanto con los cuerpos arremolinadores como igualmente con las cámaras arremolinadoras. La aguja interior de cierre se cierra cerca de la entrada del cuerpo arremolinador o de la cámara arremolinadora y evita que la boquilla siga goteando y que se vacíe el conducto. Las boquillas para el secado mediante pulverización AUX también están disponibles con una extensión. La aguja de cierre se cierra en el asiento de la extensión cerca del orificio.



Rendimiento

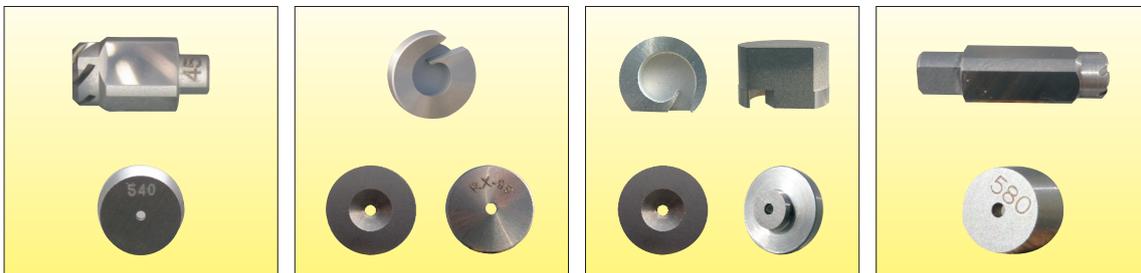
Para una máxima seguridad la válvula de la boquilla se abre mediante aire comprimido. Las boquillas AUX se abren con una presión de aire de 8 a 10 bares y son manejadas, según se quiera, por una válvula de tres vías 'normally open' o por una válvula de tres vías 'normally closed'. La boquilla AUX hace más fácil poner en marcha y parar el proceso de secado y además ahorra mucho tiempo. La boquilla es manejada a distancia y se abre y se cierra en una fracción de segundo, lo que hace posible que, en caso de un atascamiento o cualquier otro problema con una de las demás boquillas, se pueda conectar a una lanza de reserva con boquilla. En los sistemas convencionales de pulverización se limita a veces el tiempo de producción de la torre debido al atascamiento de las boquillas. Mediante las boquillas AUX con válvula puede limpiar o sustituir las partes durante la producción y consecuentemente prolongar el tiempo de la producción de la torre.

Puesto que la boquilla AUX con válvula está montada al final de la lanza, el mantenimiento es muy simple, al contrario de las válvulas de alta presión que están montadas más adelante en el sistema de los conductos. Usted puede sustituir el portador con el orificio y el cuerpo arremolinador, aún cuando la torre esté funcionando y cuando las boquillas estén bajo alta presión. Utilizando una versión con entrada y salida igualmente es posible montar diferentes boquillas en una lanza o, si se desea, hacer recircular el líquido.

Diseño

Todos los componentes son producidos de acero inoxidable 303 y 316. La boquilla es producida como una totalidad compacta y está prevista de una aguja de cierre que cierra completamente sobre un asiento. La aguja de cierre es manejada por un cilindro de aire que hace que se cierre totalmente. Para evitar desgastes, el final de la aguja y el asiento han sido endurecidos de manera extra. La parte del líquido y la parte del aire son montados separadamente entre sí, esto sirve para evitar que el aire y/o aceite tengan contacto con el líquido. Todos los materiales que tienen contacto con el líquido son producidos de materiales aprobados por FDA.

Las boquillas AUX son aptas para el montaje de las siguientes combinaciones.



Ventajas

- Poner en marcha y parar fácilmente y controladamente la torre de secado.
- Sustituye válvulas de retención que son abiertas por la presión del líquido y evita pérdidas de presión.
- No sigue goteando y no ensucia la torre.
- Sustituye costosas válvulas de alta presión y difíciles de reparar.
- Se pueden conectar fácilmente las boquillas AUX a los acoplamientos CIP- y así acortar el tiempo de limpieza.
- Cilindro seguro manejado por aire.
- Se pueden sustituir los componentes en el portador de la boquilla mientras que la torre está en funcionamiento, así se puede tener turnos de producción durante más tiempo.
- Tiempos más largos de producción significa más ahorro de energía y agua y además se aumenta la productividad.
- Gracias a una unidad de reserva es posible abrir una unidad y cerrar la otra unidad exactamente al mismo tiempo.