



Maintenance et pannes.

La buse rotative nécessite une maintenance réduite. Il importe de vérifier régulièrement que la tête tourne toujours librement sans rencontrer de résistance.

Une résistance se traduira probablement par une accumulation d'impuretés entre la tête et la tige.

Retrait de la tête

Retirez le petit boulon et la rondelle au-dessus de la buse rotative au moyen d'une clé Allen. Retirez la tête de la tige et éliminez les impuretés éventuelles.

Les rotules et/ou les buses peuvent aussi être bouchées par exemple, ce qui se contrôle visuellement. Dans ce cas, dévissez l'écrou freiné et enlevez la rotule avec la buse.

Nettoyez les pièces à l'eau et/ou à l'air, mais n'utilisez jamais d'objet tranchant pour percer par exemple les buses. Vous endommageriez les buses qui fonctionneraient encore plus mal.

Veillez à remettre les buses dans la position adéquate pour garantir le bon fonctionnement de l'ensemble.

Après le nettoyage, remplacez les rotules avec les buses dans les articulations et revissez les écrous freinés sur le filetage. Prenez toutes les précautions nécessaires pour ne pas endommager le filetage en matière plastique.

Après le nettoyage, remplacez les rotules avec les buses dans les articulations et revissez les écrous freinés sur le filetage. Prenez toutes les précautions nécessaires pour ne pas endommager le filetage en matière plastique.



Kralingseweg 428 - 430
3066 RD ROTTERDAM
LES PAYS BAS Tél. : +31(0)10-2207845
Fax : +31(0)10-2207291
E-mail: info@gyraflex.com

www.gyraflex.com

Mode d'emploi de la buse rotative GyraFlex

La buse GyraFlex est une buse rotative qui s'oriente particulièrement bien sur les surfaces à nettoyer grâce à des articulations réglables uniques.

La vitesse de rotation de la buse s'adapte également au moyen de ces articulations réglables : la plupart de l'énergie est ainsi utilisée pour le nettoyage et non pour faire tourner la buse.

Il est donc important de déterminer le réglage adéquat de la buse.

Réglages :

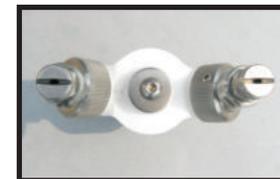
Le modèle T est équipé de deux articulations réglables, disposées l'une en face de l'autre. La position 0 correspond à la position de départ dans laquelle les buses sont diamétralement opposées et perpendiculaires à la tige.



Le modèle Z est équipé de deux articulations réglables, disposées diagonale. La position 0 correspond à la position de départ dans laquelle les buses sont positionnées vers le haut et vers le bas sous un angle de 45 degrés.



Le modèle V est équipé de deux articulations réglables inclinées vers le haut. La position 0 correspond à la position de départ dans laquelle les buses sont positionnées vers le haut sous un angle de 45 degrés.



Le modèle triple A est équipé de trois articulations réglables, c'est une combinaison du modèle T et du modèle Z. La position 0 correspond à la position de départ dans laquelle une buse est orientée vers le haut sous un angle de 45 degrés, une buse est orientée vers le bas sous un angle de 45 degrés et une buse est perpendiculaire au corps de l'ensemble.



Le modèle M est équipé de deux articulations réglables inclinées vers le haut. La position 0 correspond à la position de départ dans laquelle les buses sont positionnées vers le bas sous un angle de 45 degrés.



En orientant l'une des deux articulations réglables du modèle T, Z, V ou M vers la gauche ou vers la droite, la buse se met en marche suite à la pression du liquide. Sur le modèle « triple A », la buse du milieu est généralement utilisée pour déterminer la vitesse de rotation de l'ensemble. Si la pression est très basse, la deuxième articulation réglable ou, le cas échéant, la troisième, peut être aussi orientée vers la gauche ou vers la droite. Il importe cependant que les articulations soient toutes orientées dans la même direction pour ne pas annuler la force motrice.

Plus l'angle des buses par rapport à la tige sera grand et plus la tête tournera vite. Evitez pourtant ce cas de figure, vu que cela influe négativement sur le nettoyage et augmente l'usure de la buse.

La distance de la surface à nettoyer détermine la position des articulations réglables vers le haut et vers le bas. La surface totale à nettoyer détermine aussi l'angle de pulvérisation des buses à pulvérisation plate individuelles.

Pour obtenir une couverture totale, il est important que les jets plats soient placés dans le prolongement de la tige.

Lorsque les buses sont correctement réglées, serrez l'écrou freiné pour les maintenir dans la position appropriée. Vous pouvez éventuellement choisir un écrou freiné avec boulon de blocage pour éviter tout mouvement inopiné de l'articulation sans outillage.

