

Manutenzione e ricerca guasti

Lo spruzzatore rotante necessita di una manutenzione molto ridotta. È importante controllare con regolarità che la testa sia in grado di girare liberamente senza incontrare alcuna resistenza. Qualora si incontrasse resistenza, è probabile la presenza di impurità tra la testa e l'asse.

Rimozione della testa

Con l'ausilio di una chiave esagonale a gomito, rimuovere il bulloncino provvisto di anello situato sopra lo spruzzatore. Tirare la testa dall'asse e verificare l'eventuale presenza di impurità.

Anche le sfere e/o gli spruzzatori possono intasarsi. Per verificare ciò, basta effettuare un controllo visivo. Qualora si dovesse riscontrare la presenza di impurità, allentare il dado a cappello e rimuovere la sfera con lo spruzzatore.

Pulire i vari componenti con acqua e/o aria evitando sempre di utilizzare oggetti appuntiti per perforare ad esempio gli spruzzatori. In caso contrario, si rischia di danneggiare e di compromettere il funzionamento degli spruzzatori.

Assicurarsi che gli spruzzatori ritornino in posizione corretta in modo tale da garantirne il corretto funzionamento.

Dopo aver eseguito le operazioni di pulizia, reinserire le sfere con gli spruzzatori nel giunto e riserrare i dadi a cappello sulla filettatura. Nel fare ciò, procedere con cautela al fine di evitare di danneggiare la filettatura di plastica.

Avvertenza: *non orientare mai lo spruzzatore su alcuna parte del corpo di sé stessi o di altre persone. Il liquido ad alta pressione può infatti causare gravi lesioni.*



ANRO SPRAY SOLUTIONS

Kralingseweg 428 - 430
3066 RD ROTTERDAM
PAESI BASSI
Tel. : +31(0)10-2207845
Fax : +31(0)10-2207291
E-mail: info@gyraflex.com

www.gyraflex.com



ANRO SPRAY SOLUTIONS

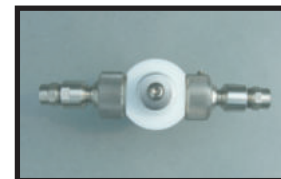
Manuale d'uso dello spruzzatore rotante GyraFlex

Il GyraFlex è uno spruzzatore rotante che grazie ai suoi singolari giunti sferici può essere orientato in maniera particolarmente efficace sulle superfici sporche. Inoltre, la velocità di rotazione dello spruzzatore è regolabile grazie ai giunti sferici. Ciò fa sì che gran parte dell'energia venga sempre destinata alla pulizia e non alla velocità di rotazione.

Pertanto, è importante regolare correttamente lo spruzzatore.

Impostazioni:

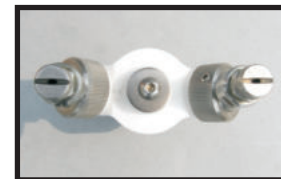
Il modello T è provvisto di due giunti sferici posti l'uno di fronte all'altro. La posizione 0 corrisponde alla posizione di avvio, in cui gli spruzzatori sono posizionati verticalmente l'uno di fronte all'altro e perpendicolari rispetto all'asse.



Il modello Z è provvisto di due giunti sferici inclinati l'uno di fronte all'altro. La posizione 0 corrisponde alla posizione di avvio, in cui gli spruzzatori sono posizionati verso l'alto e verso il basso descrivendo un angolo di 45 gradi.



Il modello V è provvisto di due giunti sferici inclinati e orientati verso l'alto. La posizione 0 corrisponde alla posizione di avvio, in cui ciascun spruzzatore è posizionato verso l'alto descrivendo un angolo di 45 gradi.



Il modello triple A è provvisto di tre giunti sferici e rappresenta un mix tra il modello T ed il modello Z. La posizione 0 corrisponde alla posizione di avvio, in cui uno spruzzatore è orientato verso l'alto descrivendo un angolo di 45 gradi, un altro spruzzatore è orientato verso il basso descrivendo un angolo di 45 gradi ed un terzo spruzzatore è posizionato perpendicolarmente sul corpo.



Il modello M è provvisto di due giunti sferici inclinati e orientati verso l'alto. La posizione 0 corrisponde alla posizione di avvio, in cui ciascun spruzzatore è posizionato verso il basso descrivendo un angolo di 45 gradi.



Orientando uno dei due giunti sferici verso sinistra o destra nei modelli T, Z, V e M, lo spruzzatore si metterà in movimento per effetto della pressione del liquido. Nel modello 'triple A', lo spruzzatore centrale viene solitamente utilizzato per determinare la velocità di rotazione dello spruzzatore. In caso di pressione eccessivamente bassa, è eventualmente possibile orientare verso sinistra o destra anche il secondo o, se presente, il terzo giunto sferico. È tuttavia importante che tutti i giunti vengano orientati nella stessa direzione, altrimenti la forza motrice viene inibita.

Maggiore è l'angolo rispetto all'asse in cui gli spruzzatori vengono orientati, maggiore sarà la velocità con cui la testa inizierà a girare. Provare ad evitare sempre che ciò accada poiché ciò riduce l'efficacia dell'effetto pulente ed una maggiore usura dello spruzzatore.

La distanza dalla superficie da pulire determina la posizione dei giunti sferici verso l'alto e verso il basso. La superficie totale da pulire determina anche l'angolo di spruzzatura di ogni singolo spruzzatore a getto orizzontale.

Ai fini di una copertura totale, è necessario che i getti orizzontali siano allineati con l'asse.

Una volta regolati correttamente gli spruzzatori, serrare correttamente il dado a cappello in modo tale che resti posizionato correttamente. Eventualmente si può optare per un dado a cappello con bullone di fissaggio in modo tale da rendere impossibile ogni spostamento involontario della sfera senza ricorrere ad alcun utensile.

