

Usure

Le disque d'orifice et la chambre de turbulence sont des pièces qui s'usent. Des broches de mesure sont disponibles pour les différentes tailles du disque d'orifice qui donnent une indication de l'usure de l'alésage.

Il n'existe pas d'outil de mesure pour la chambre de turbulence, vous devez effectuer un contrôle visuel de la chambre de turbulence pour déceler toute cassure, fissure et/ou usure.

Une bonne indication de l'usure est donnée par l'apparition de stries dans le profil de pulvérisation et/ou un manque de pression au niveau de la pompe.

Nettoyage

Après avoir été démontés, tous les composants doivent être nettoyés. Utilisez de préférence un bain à ultrasons avec un nettoyant NEP standard.

Pour le nettoyage des pièces au carbure de tungstène, évitez de préférence les solutions sodiques ou acides, cela réduit en effet la durée de vie des éléments. N'utilisez jamais d'outils pointus comme des tournevis, mais utilisez éventuellement une brosse à poils durs.

Avertissement: ne dirigez jamais la buse vers une partie quelconque de votre corps ou du corps d'une autre personne, le liquide sous haute pression peut entraîner des blessures graves.

Avertissement: testez la buse avant toute utilisation dans le séchoir sous haute pression pour vérifier la justesse du montage et vous assurer qu'elle ne fuit pas.



ANRO SPRAY SOLUTIONS

Mode d'emploi des buses pour séchage par atomisation Type RX/VX

Montage

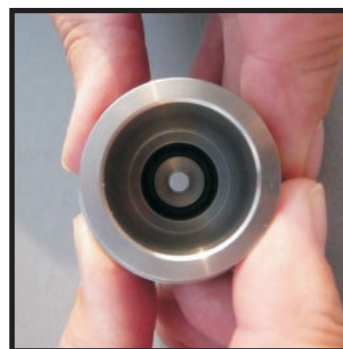


figure 1

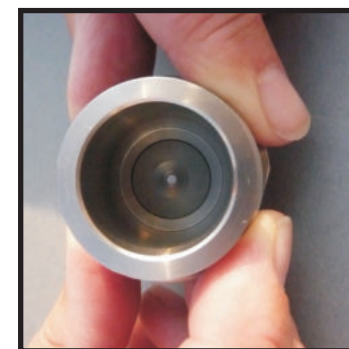


figure 2

Placez le petit joint torique dans l'encoche de la coiffe de buse de type RX/VX (cf. figure 1), placez ensuite le disque d'orifice avec l'entrée en biseau vers vous (cf. figure 2). Pour les modèles avec un alésage radial, le côté radial doit être dirigé vers vous.

Prenez la chambre de turbulence par la queue avec deux doigts (cf. figure 3) et positionnez-la avec le côté plat sur le disque d'orifice (cf. figure 4).



figure 3

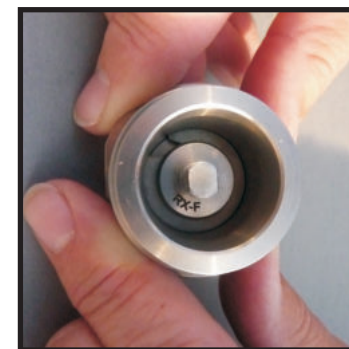


figure 4



ANRO SPRAY SOLUTIONS

Kralingseweg 428 - 430
3066 RD ROTTERDAM
LES PAYS BAS
Tel. : +31(0)10-2207845
Fax : +31(0)10-2207291
E-mail: info@gyraflex.com

www.gyraflex.com

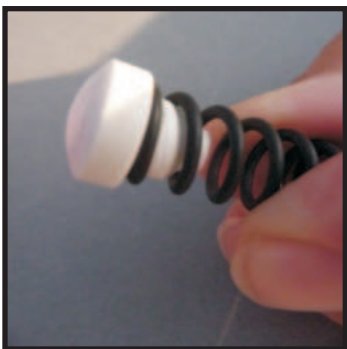


figure 5



figure 6

Prenez la soupape d'arrêt en plastique blanc ou en métal et vissez-la sur le ressort (cf. figure 5). Glissez ensuite le ressort avec la soupape d'arrêt sur la queue de la chambre de turbulence (cf. figure 6).

Appliquez le joint torique sur la coiffe de buse (cf. figure 7) et vissez l'ensemble à la main dans le corps (cf. figure 8). Pour faciliter le vissage et le dévissage, nous vous conseillons d'appliquer au pinceau une couche de lubrifiant P-1900 de qualité alimentaire sur le filetage.

Si vous utilisez un raccord rapide, il vous suffit alors de cliquer l'ensemble dans le raccord femelle du raccord (cf. figure 9).

Comme nous l'avons déjà indiqué, il est important de contrôler la buse complète avant utilisation dans le séchoir pour s'assurer qu'elle ne fuit pas.



figure 7



figure 10



figure 11

Démontage

Pour libérer la buse du raccord rapide (cf. figure 11), il suffit de presser le bouton sur le côté du raccord (cf. figure 10).

Dévissez la coiffe de buse du corps et retirez la soupape d'arrêt avec ressort de la coiffe de buse (cf. figure 12). Retirez ensuite la chambre de turbulence de la coiffe avec deux doigts (cf. figure 13) ou en utilisant éventuellement une pince, mais sans forcer. Placez la coiffe de buse à l'envers et poussez, éventuellement à l'aide d'un objet aplati (cf. figure 14), pour faire sortir doucement le disque d'orifice de la coiffe. Enlevez ensuite les joints toriques des encoches de la coiffe. Toutes les pièces sont démontées et peuvent être nettoyées ou remplacées.

Il est recommandé de changer les joints toriques après chaque démontage.

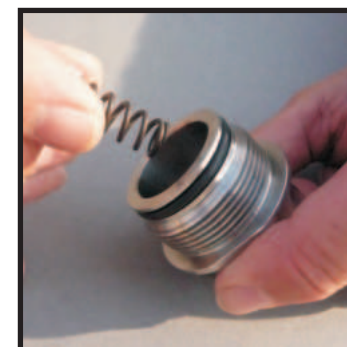


figure 12



figure 8



figure 9



figure 13



figure 14